

ТУ 2313-009-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

представляет собой смесь в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол и летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

рекомендуется применять в комплексном многослойном покрытии (грунтовка - эмаль - лак) для защиты оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

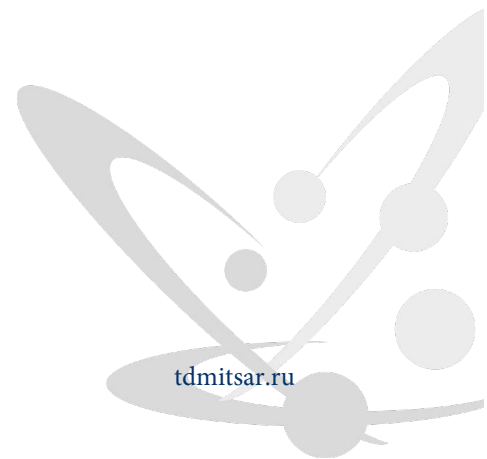
Систему материалов (Эмаль ХВ-785, Грунтовка ХС-010, Лак ХВ-784.) применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических компонентов, в том числе бензина, с температурой не выше 60 °С и эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	бесцветный
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	25±2
Плотность, г/см ³	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=25мкм)	90-120 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от масел, грязи и пыли. Поверхность стали при наличии ржавчины очистить ручным или механизированным способом до степени не менее 3 по ГОСТ 9.402 или St 3 по МС ИСО 8501, при наличии окалина - до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 по МС ИСО 8501. На подготовленную поверхность металла наносятся грунтовки ХС-010, ХС-059, ХС-068.



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что лак хорошо перемешан миксером и однороден по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше минус 10 °С ,	
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Ксилол , Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания . Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 25 мкм)

Температура окружающей среды, °С	+5	+20
Время высыхания на отлип, час	4	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	40
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	25
Рекомендуемое количество слоев	1-2