

# Эмаль ЭП-1236 судовая

ТУ 2312-008-30584984-2015

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности с целью защиты их от коррозии.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в судостроительной, машиностроительной, станкостроительной и других отраслях промышленности для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности с целью защиты их от коррозии.

Рекомендована для окраски морских контейнеров.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью. Покрытия толщиной 120-150 мкм. в умеренном и холодном климате сохраняют защитные свойства в течение 6 лет. Покрытия стойкие к воде, растворам соли, бензину, минеральным маслам

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Цвет                                | по согласованию с заказчиком |
| Блеск                               | матовый                      |
| Объемная доля нелетучих веществ, %  | 50±2                         |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>        | 1,1 - 1,2                    |
| Теоретический расход (DFT = 60 мкм) | 150-200 г/м <sup>2</sup>     |

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St3). В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт-спиритом! .**

## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с комплектным отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

|   |         |
|---|---------|
| температура воздуха выше                | +5 °С,  |
| относительная влажность до              | 85%     |
| влажность бетона не более               | 10%     |
| температура поверхности выше точки росы | на 3 °С |

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Диаметр сопла, дюйм:    | 0,013-0,017 |
| Давление на сопле, бар: | 120-150     |

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Диаметр сопла, мм:      | 1,4-1,8 |
| Давление на сопле, бар: | 3-4     |

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ГРУНТЫ

ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т, Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Р-646



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

|            |  |
|------------|--|
| Распыление | воздушное или безвоздушное распыление  |
| Кисть      | рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия |
| Валик      | необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия   |

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 25 мкм)

| Температура окружающей среды, °С | +10 | +20 |
|----------------------------------|-----|-----|
| Время высыхания на отлип, час    | 2   | 1   |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Толщина мокрой пленки (WFT), мкм | 80  |
| Толщина сухой пленки (DFT), мкм  | 60  |
| Рекомендуемое количество слоев   | 2-4 |

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20°С не менее 12 часов

