

ВЛ-02 Грунт Фосфатирующий

ТУ 2313-009-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования перед нанесением лакокрасочных материалов

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяют для грунтования поверхностей изделий и деталей из чёрных металлов, коррозионностойкой и оцинкованной сталей, сплавов алюминия, титана, меди, магния перед нанесением алкидных, алкидномеламиновых, эпоксидных, перхлорвиниловых и акриловых эмалей. Кроме того грунтовку ВЛ-023 используют для защиты металла при межоперационном хранении в течение не более 14 суток

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Комплексы покрытия грунтовоки ВЛ-02 с эмалями ХВ-16, ХВ-785, ОС 12-03, ХВ-518, АС-182, ХС-436 и др. обладают высокими атмосферостойкими и защитными свойствами, могут эксплуатироваться как в умеренном, так и в тропическом климате. Разрешены сварка и резка металла, защищенного грунтовками.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Цвет | желто-зеленый, не нормируется |
| Блеск | матовый |
| Объемная доля нелетучих веществ, % | 25±2 |
| Плотность, г/см ³ | 1,1 - 1,2 |
| Теоретический расход (DFT=25мкм) | 80-110 г/м ² |

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402. (Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается)
Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт -спиритом! .

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Тщательно смешать основу с кислотным разбавителем. Рекомендуется использовать для смешивания миксер. Выдержать 15 минут перед применением.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

| | |
|---|---------|
| температура воздуха выше минус 10 °С , | |
| относительная влажность до | 85% |
| влажность бетона не более | 10% |
| температура поверхности выше точки росы | на 3 °С |

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

| | |
|-------------------------|-------------|
| Диаметр сопла, дюйм: | 0,013-0,017 |
| Давление на сопле, бар: | 120-150 |

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

| | |
|-------------------------|---------|
| Диаметр сопла, мм: | 1,4-1,8 |
| Давление на сопле, бар: | 3-4 |

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

РФГ

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

РФГ



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

| | |
|------------|---|
| Распыление | воздушное или безвоздушное распыление |
| Кисть | рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей ; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия |
| Валик | необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия |

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 25 мкм)

| Температура окружающей среды, °С | +10 | +20 |
|----------------------------------|-----|-----|
| Время высыхания на отлип, мин | 30 | 15 |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

| | |
|----------------------------------|-------|
| Толщина мокрой пленки (WFT), мкм | 50 |
| Толщина сухой пленки (DFT), мкм | 15-25 |
| Рекомендуемое количество слоев | 1-2 |

