

# Акромат 235 антикоррозионная защитная грунт-эмаль по металлу.

ТУ 2313-009-30584984-2015



# АКРОМАТ

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе сложной композиции лаков в органических растворителях. Применяется для противокоррозионной защиты стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии различных поверхностей из металла, в том числе имеющие на поверхности следы ржавчины и старых покрытий. Состав обеспечивает длительную защиту поверхности металла от коррозии, атмосферных воздействий, устойчив к воздействию не концентрированных кислот и щелочей. Может применяться для окраски оборудования, трубопроводов, техники и транспортных средств, в том числе всех видов железнодорожных составов.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует износостойкую полуматовую пленку.
- Может наноситься прямо на металл или старое лакокрасочное покрытие.
- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам металлов.
- Обладает повышенной химостойкостью.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	согласно каталога RAL
Блеск	полуматовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	45±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=40мкм)	100-120 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения ручным или механическим методом, обезжирить. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнение, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт -спиритом!**

Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акронат Метгрунт, Акронат Цинк



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей; необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	5	4	2	2
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-45
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3