

# Хаммеркоут 167 судовая эмаль

ТУ 2313-009-30584984-2015



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная алкидная эмаль для защиты от коррозии палуб, палубных надстроек, наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, а так же, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для окраски изделий для защиты от коррозии в различных областях промышленности, таких как судостроение, машиностроение и др.

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует гладкую глянцевую поверхность;
- Отличается высокой водостойкостью;
- Устойчива к воздействию масел и ГСМ;
- Имеет высокую стойкость к абразивному истиранию;

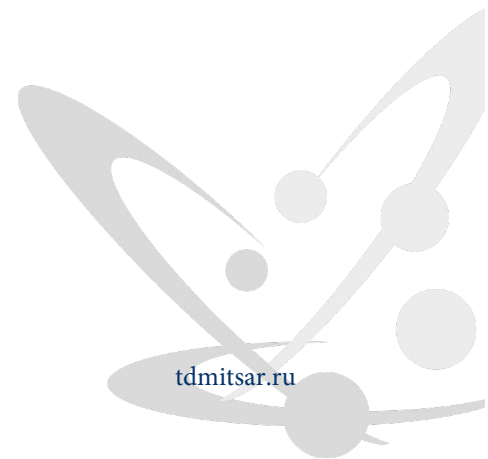
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	по согласованию с заказчиком
Блеск	глянцевый
Объемная доля нелетучих веществ, %	75±2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 - 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=40мкм)	100-150 г/м <sup>2</sup>

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от грязи, пыли, рыхлой ржавчины и неплотно держащихся старых покрытий. Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2). Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

**Категорически запрещено обезжиривать поверхность бензином, уайт-спиритом!**



## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

## ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

## ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Акромат Т, Р-4

## ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акромат Метгрунт, Акромат Цинк



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	5	3	1	1
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	24

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

## ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	40-45
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3