

Эмаль ПФ-218 (ПФ-218ХС, ПФ-218ГС)



ТУ 2312-008-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Материал двухупаковочный на основе алкидных смол.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется ПФ-218ХС (холодной сушки) — для окраски внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания; ПФ-218ГС (горячей сушки) — для окраски приборов, механизмов и оборудования, нагреваемых в процессе эксплуатации до температуры не выше 100°C и устанавливаемых в помещениях, указанных выше. Эмали ПФ-218 предназначены для окраски помещений и оборудования, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Покрyтия эмалью обладают повышенной влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам, авиационным бензинам.

Система покрытия, состоящая из 3-х слоев эмали ПФ-218ХС, нанесенных на загрунтованную ФЛ-03К или ФЛ-03Ж поверхность сохраняет защитные и декоративные свойства в течение 3-х лет; а из 3-х слоев эмали ПФ-218ГС по загрунтованной АК-070 поверхности в течение 5-ти лет

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	по согласованию с заказчиком
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	65±2
Плотность, г/см ³	1,1 – 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=30мкм)	80-100 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от масел, грязи и пыли. Поверхность стали при наличии ржавчины очистить ручным или механизированным способом до степени не менее 3 по ГОСТ 9.402 или St 3 по МС ИСО 8501, при наличии окалина - до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2
Грунтование поверхности производится
Предварительное грунтование поверхности металла производится грунтовками ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ГФ-0119, ГФ-021, ВЛ-023 или ВЛ-05, АК-070.

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением основу смешать с сиккативом, хорошо перемешать миксером до однородности по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше плюс 5 °С,	
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Уайт-Спирит

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акромат 4, Р-646



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	+5	+20
Время высыхания на отлип, час	36	24
Время высыхания до твердой пленки, час	72	48

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	60
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	30
Рекомендуемое количество слоев	2-3