

Акромат 101 Грунт-эмаль для антикоррозионной защиты металлических и железобетонных конструкций



АКРОМАТ

ТУ 2313-009-30584984-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Это специальное универсальное декоративно-защитное покрытие для:

- Защиты керамики и силикатных материалов, конструкций топливных трубопроводов, газо- и дымоходов, конструктивных элементов из дерева от атмосферных, механических и химических воздействий;
- Защиты металлоконструкций от коррозии и окисления, эксплуатирующихся в экстремально тяжёлых условиях;
- Придания окрашенным поверхностям износостойких и абразивостойких свойств;

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Образует износостойкую матовую пленку. - Может наноситься прямо на металл или старое лакокрасочное покрытие.
- Не требует обязательного предварительного грунтования.
- Надежно защищает поверхность от различных атмосферных воздействий.
- Отличная адгезия к различным видам металлов.
- Обладает повышенной химостойкостью.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Строительство
- Машиностроение
- Судостроение
- Вагоностроение
- Химическая и нефтяная промышленность
- Защита металлоконструкций, работающих в экстремально тяжелых условиях
- Гидротехнические сооружения
- Мосты и их опоры
- Высоковольтные линии электро-передач (ЛЭП)
- Отделка фасадов, в том числе в зимнее время.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвет	согласно каталога RAL
Блеск	матовый
Объемная доля нелетучих веществ, %	65±2
Плотность, г/см ³	1,1 – 1,2 (в зависимости от цвета)
Теоретический расход (DFT=50мкм)	200-250 г/м ²

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения ручным или механическим методом, обезжирить. Старые грунтованные поверхности должны быть очищены от жировых и прочих загрязнение, обеспылены. Обезжиривание поверхности проводить органическими растворителями.

Категорически запрещено обезжиривать поверхности бензином, уайт -спиритом!

Поверхность цинковых грунтов должна быть чистой, сухой и свободной от солей.



ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана миксером и однородна по всему объему.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха выше	минус 5 °С,
относительная влажность до	85%
влажность бетона не более	10%
температура поверхности выше точки росы	на 3 °С

ПАРАМЕТРЫ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, дюйм:	0,013-0,017
Давление на сопле, бар:	120-150

ПАРАМЕТРЫ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Диаметр сопла, мм:	1,4-1,8
Давление на сопле, бар:	3-4

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев от даты изготовления, в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С

РАЗБАВИТЕЛЬ

Акронат Т, Р-4

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Акронат 4, Р-646

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Акронат Метгрунт, Акронат Цинк

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции.

Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Материал наносится следующими способами:

Распыление	воздушное или безвоздушное распыление
Кисть	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия
Валик	необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (DFT= 45 мкм)

Температура окружающей среды, °С	-10	+5	+10	+20	+30
Время высыхания на отлип, час	8	5	3	1	0,5
Время высыхания до твердой пленки, час	24	36	36	24	12

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции

ТОЛЩИНА ОДНОГО СЛОЯ

Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	100-110
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	45-50
Толщина не стекающего слоя, мкм	120
Рекомендуемое количество слоев	2-3