



Памятка по проведению окрасочных работ органорастворимыми материалами



Условия при проведении работ: окраска производится при температуре окружающего воздуха от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$ (при распылении) и от -10°C до $+25^{\circ}\text{C}$ (при ручном нанесении) и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не проводить окрасочные работы под палящим солнцем и во время дождя.



Подготовка поверхности

а. Металлические основания: окрашиваемая поверхность должна быть очищена от старого непрочного держащегося покрытия, рыхлой ржавчины (толщина продуктов коррозии до 70 мкм) и окалины, масляных и жировых загрязнений при помощи растворителя.

б. Бетонные основания: окрашиваемая поверхность должна быть ровной, чистой, сухой, без трещин.

с. Деревянные основания: поверхность шлифуется, пыль от шлифовки удаляется. В случае если до нанесения на поверхности было обнаружено поражение (насекомые-вредители, плесень, грибок) необходимо обработать лечебным антисептиком.

Основание при необходимости грунтуется (зависит от вида материала).

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО ПРИМЕНЯТЬ ГРУНТЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ!



Подготовка материала к работе: перед применением состав тщательно перемешивается МИКСЕРОМ до однородного состояния. При работе с двухкомпонентными материалами сначала перемешивается основа, затем в неё вводится отвердитель и смесь снова перемешивается до однородного состояния. В процессе перемешивания вводится растворитель для доведения до оптимальной вязкости (рабочая вязкость).

НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ ПАЛКОЙ, АРМАТУРОЙ И ПРОЧИМИ ПОДРУЧНЫМИ СРЕДСТВАМИ!



Окрасочные работы: при пневматическом распылении диаметр сопла краскораспределителя должен быть 1,5–1,8 мм. Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 200–300 мм, давление воздуха 1,5–2,5 бар.

При безвоздушном распылении расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 300–500 мм, рабочее давление материала 80–150 бар, диаметр сопла распылителя 0,3 – 0,4 мм.

Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

Кисти должны быть с натуральной щетиной.

Валики использовать полиакриловые или полиамидные, длина ворса порядка 6 мм.

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОРОЛОНОВЫЕ ВАЛИКИ!

При работе с двухкомпонентными составами необходимо учитывать время жизнеспособности материала, а также что при работе в условиях повышенной температуры (выше $20-25^{\circ}\text{C}$) это время уменьшается.